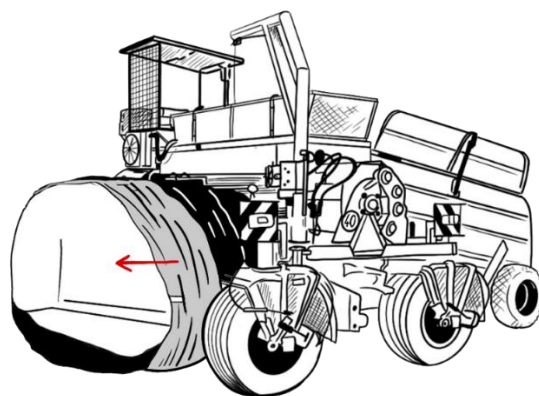
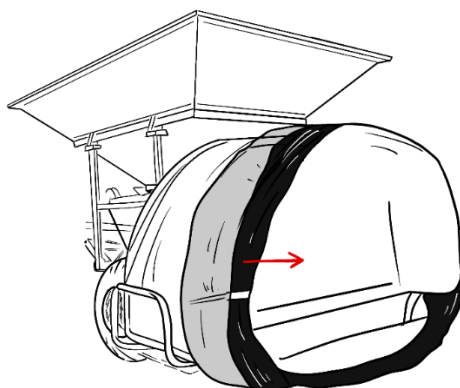


Manuál – Silážní vaky

- Umístěte krabici s vakem před tunel, k ose stroje. Pokud se folie z tunelu stroje vytahuje z vnitřní poskládané strany (typicky pro siláž, obr. 1.1), černá strana vaku/sklady směřují směrem ke stroji. V opačném případě, kdy se vak na tunelu stroje vytahuje z vnější strany (typicky při vakování zrna, obr. 1.2), bílá strana vaku/sklady směřují ke stroji. Pro orientaci, jakým způsobem je vak vložen v krabici, slouží šipky na vrchní straně kartonové krabice.



Obr.1.1 - Nasazení vaku pro silážování



Obr. 1.2 - Nasazení vaku pro vakování zrna

- pro vaky o průměru 11'-3,3m a 12'-3,6m, krabici s vakem umístěte cca 3m (9 stop) na pravou stranu od osy tunelu, vak se následně rozvine vytažením jeho vrchní strany na levnou stranu jedním tahem

-rozdělte krabici a roztáhněte vak a nastavte tak, aby modrá šipka na vnějším skladu byla v ose tunelu. Šipka určuje vrchní bod vaku/tunelu. Při správném nasazení vaku, včetně vrchního bodu, je logo vaku s měřicími proužky cca na 2 hodinách při pohledu ve směru tunelu (na deseti hodinách v případě vakování zrna). Měřicí kontrolní pásky k určování natažení vaku plní účel jen pokud je vak správně nasazený!

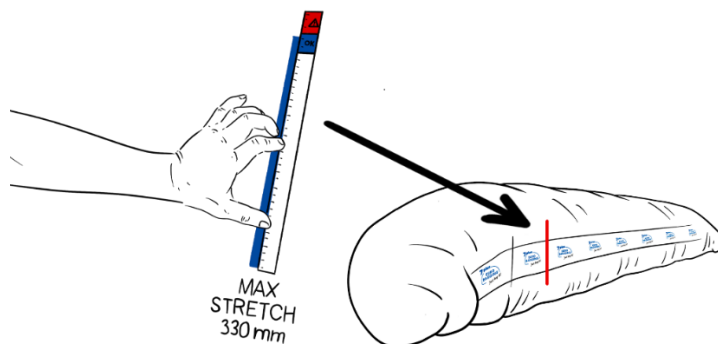
-Umístěte vak na nasazovací rám, jehož pomocí vak umístíte na tunel stroje. Po správném usazení vaku na tunel odřízněte svazovací pásky po obvodu vaku

-Vytáhněte cca 4 metry (12 stop) vaku z tunelu stroje, vak na jeho začátku stáhněte a svažte po obvodu směrem dovnitř a stáhněte přiloženou plastovou stahovací páskou. Tento svázaný konec umístěte pod pánev/tunel stroje.

- nyní je vak připraven pro plnění

-Nejkritičtější bod plnění vaku je jeho začátek, kdy často dojde k pozdnímu odbrždění stroje a přeplnění vaku.

- po celou dobu vakování kontrolujte natažení vaku pomocí přiloženého pravítka a měřících pruhů vytištěných po délce vaku (obr. 1.3). Natažení vaku nesmí překročit 10% (červená zóna na měřícím pravítku). Bezpečná zóna natažení vaku je 10% (modrá zóna na měřícím pravítku), cokoliv nad tuto hranici způsobuje přetažení fólie způsobující oslabení vaku. Při poškození vaku z důvodu překročení hranice natažení nese výrobce vaku zodpovědnost v rámci záručních podmínek.

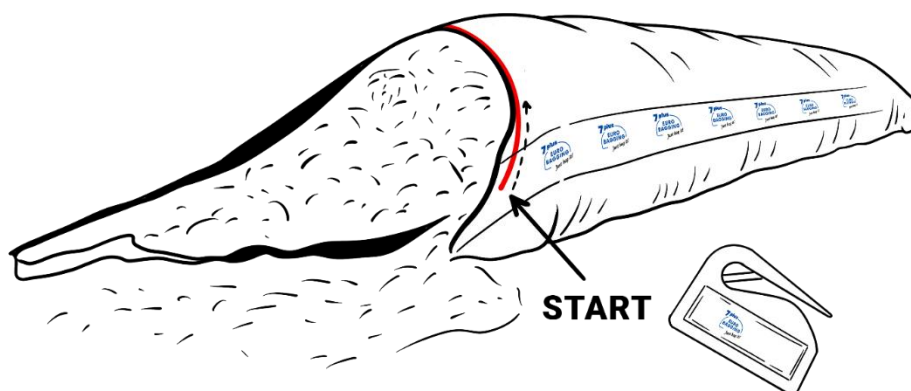


Obr. 1.3. kontrola natažení vaku pomocí přiloženého pravítka

-Při použití brzdících lan při vakování může docházet ke kontaktu lana a stěny vaku. Aby nedošlo k poškození, doporučujeme v těchto místech vak chránit vůči mechanickému poškození lanem, například kusem kartonu v místě dotyku.

- Blížíme-li se konci vaku, je důležité včas zastavit přísun materiálu. Pro včasné detekování blížícího se konce poskládaného vaku je cca 5 metrů před samotným koncem umístěna červená páska.

Při otevírání naplněného vaku dbejte na správný postup. Přiloženým otevíračem začneme řez cca 50cm od země na pravé straně vaku a pokračujeme táhlým obloukem. (obr. 1.4.). Vždy se vyvarujte otevírání vaku z vrchní strany, vak se v tomto případě roztrhne podél své délky.



Obr. 1.4 - Otevírání vaku pomocí přiloženého otevírače